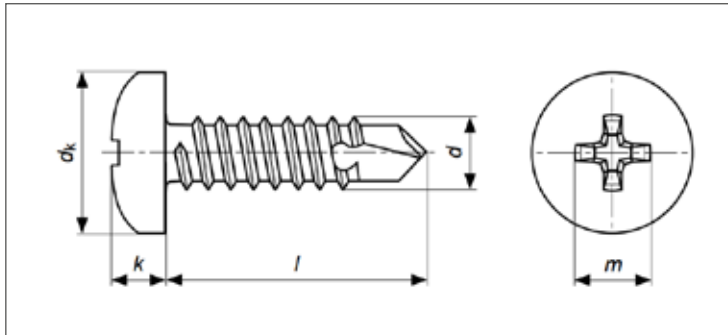


INOX YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA

CROSS RECESSED PAN HEAD SELF DRILLING SCREW

SELBSTBOHRENDE SCHRAUBE MIT LINSENKOPF



ISO	UNI	DIN
15481	8118	7504N A2/A4
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 3506-4 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

d		2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3	
		max	2,4	2,6	3,1	3,1	3,7	4	4,6
k	min	2,15	2,35	2,8	2,8	3,4	3,7	4,3	
	max	5,6	7	7,5	8	9,5	11	12	
dk	min	5,3	6,64	7,14	7,64	9,14	10,57	11,57	
	max	5,3	6,64	7,14	7,64	9,14	10,57	11,57	
No	Phillips Recess No PH Drv No	1	2				3		
	≈	3	3,9	4,2	4,4	4,9	6,4	6,9	
Soket Derinliği H Penetration Depth H	max	1,8	1,9	2,4	2,4	2,9	3,1	3,6	
	min	1,4	1,4	1,9	1,9	2,4	2,6	3,1	
Plaka/Levha Kalınlığı Steel Thickness	max	1,9	2,25	2,65	3	4,4	5,25	6	
	min	0,7	0,7	1	1,75	1,75	1,75	2	

l	min	max	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
			9,5	8,75	10,25	0,54	1,05		
13	12,10	13,90	0,66	1,20	1,30	1,50	2,20		
16	15,10	16,90	0,77	1,40	1,50	1,80	2,50		
19	18,00	20,00	0,88	1,50	1,70	1,95	2,80	3,80	5,40
22	21,00	23,00		1,70	1,85	2,20	3,10	4,20	5,95
25	24,00	26,00		2,00	2,10	2,40	3,40	4,50	6,50
32	30,75	33,25					4,10	5,50	7,80
38	36,75	39,25					4,70	6,20	8,90
45	43,75	46,25					5,40	7,10	10,00
50	48,75	51,25					5,90	7,80	11,00
60	58,80	61,20					6,90		12,00
70	68,80	71,20							13,30
80	78,80	81,20							14,90
90	88,80	91,20							16,50
100	98,80	101,20							18,10