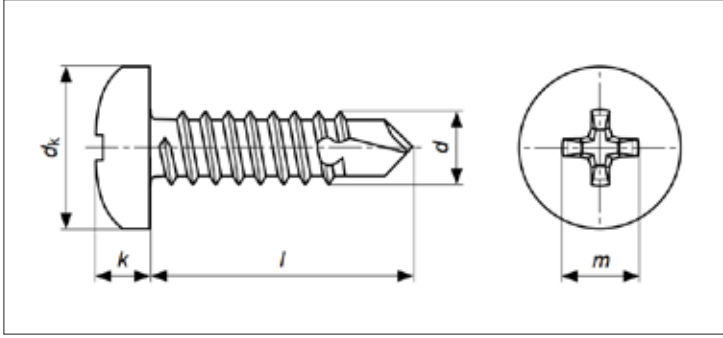


# YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA

CROSS RECESSED PAN HEAD SELF DRILLING SCREW

SELBSTBOHRENDE SCHRAUBE MIT LINSENKOPF



EN ISO	UNI	DIN
<b>15481</b>	<b>8118</b>	<b>7504N</b>
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		<b>ISO 10666</b> <b>ISO 4759-1</b>

## TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

d		2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3	
k	max	5,00	2,60	3,10	3,10	3,70	4,00	4,60	
	min	2,15	2,35	2,80	2,80	3,40	3,70	4,30	
dk	max	5,60	7,00	7,50	8,00	9,50	11,00	12,00	
	min	5,30	6,64	7,14	7,64	9,14	10,57	11,57	
N°	PH Drv No Phillips Recess No	1	2				3		
m	~	3,00	3,90	4,20	4,40	4,90	6,40	6,90	
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,80	1,90	2,40	2,40	2,90	3,10	3,60	
	min	1,40	1,40	1,90	1,90	2,40	2,60	3,10	
Plaka/Levha Kalınlığı Steel Thickness	max	1,90	2,25	2,65	3,00	4,40	5,25	6,00	
	min	0,70	0,70	1,00	1,75	1,75	1,75	2,00	

l	min	max	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5			0,54	1,05					
13	12,10	13,90	0,66	1,20	1,30	1,50	2,20		
16	15,10	16,90	0,77	1,40	1,50	1,80	2,50		
19	18,00	20,00	0,88	1,50	1,70	1,95	2,80	3,80	5,40
22	21,00	23,00		1,70	1,85	2,20	3,10	4,20	5,95
25	24,00	26,00		2,00	2,10	2,40	3,40	4,50	6,50
32	30,75	33,25					4,10	5,50	7,80
38	36,75	39,25					4,70	6,20	8,90
45	43,75	46,25					5,40	7,10	10,00
50	48,75	51,25					5,90	7,80	11,00
60	58,80	61,20					6,90		12,00
70	68,80	71,20							13,30
80	78,80	81,20							14,90
90	88,80	91,20							16,50
100	98,80	101,20							18,10