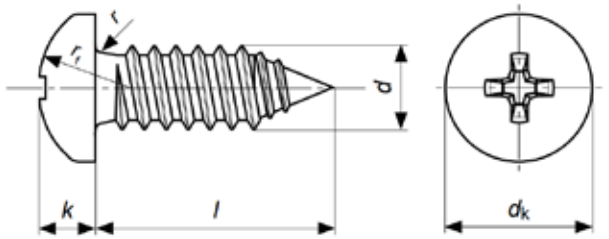
INOX YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI SAÇ VİDASI

PHILLIPS PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS | **LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBE KREUZ**



ISO	UNI	DIN
7049	6954	7981 A2/A4
Mekanik Özellikler - Toleranslar *Mechanical Properties - Tolerances* *Mechanische Eigenschaften - Toleranzen*		ISO 3506-4 ISO 4759-1

TEKNiK BiLGiLER | **TECHNICAL INFORMATIONS** | **TECHNISCHE INFORMATION**

d		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
d_k	max	4,2	5,60	6,90	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
	min	3,9	5,3	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
k	max	1,8	2,20	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
	min	1,55	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
r	max	0,30	0,40	0,50	0,5	0,60	0,7	0,8	0,9
rf	≈	3,40	4,40	5,40	5,8	6,2	7,20	8,20	9,50
Nº	Phillips Recess No PH Drv N	1		2				3	
m	≈	2,6	3	4,2	4,4	4,8	5	6,5	7,1
Soket Derinliği H Penetration Depth H	max	1,32	1,8	2,03	2,28	2,46	2,87	3,15	6,7
	min	0,86	1,35	1,4	1,63	1,8	2,26	2,49	3,66

l	Type C		Type F									
	min	max	min	max	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5	0,21	0,41	0,66	0,88	1,05			
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5	0,27	0,52	0,81	1,08	1,25	1,90		
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5	0,34	0,65	1	1,30	1,50	2,26	3,29	4,01
13	12,2	13,8	12,2	13	0,40	0,76	1,15	1,50	1,72	2,57	3,70	4,56
16	15,2	16,6	15,2	16		0,87	1,3	1,69	1,93	2,88	4,11	5,11
19	18,2	19,8	18,2	19		0,99	1,46	1,89	2,16	3,18	4,5	5,67
22	21,2	22,8	20,7	22		1,1	1,61	2,08	2,36	3,49	4,89	6,22
25	24,2	25,8	23,7	25		1,37	1,97	2,54	2,88	4,21	5,82	7,52
32	30,7	33,3	30,7	32		1,48	2,28	2,93	3,26	4,83	6,62	8,63
38	36,7	39,3	36,7	38			2,64	3,39	3,75	5,55	7,5	9,92
45	43,7	46,3	43,7	45			2,9	3,72	4,1	6,06	8,16	10,85
50	48,7	51,3	48,7	50						7,34	10,77	14,54
70										8,63	13,38	18,24
80										9,91	15,99	21,94

Değerler milimetre olarak verilmiştir. Values are given in millimeters. Werte sind in millimetern angegeben.