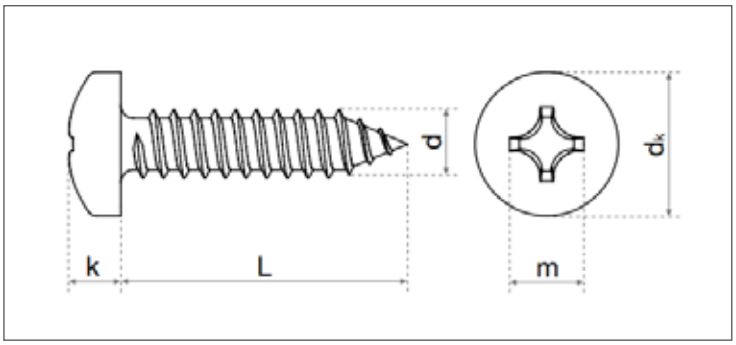
YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI SAÇ VİDASI

CROSS RECESSED PAN HEAD SCREW — KREUZ-SENKSCHRAUBE MIT SENKKOPF



ISO	UNI	DIN
7049	6954	7981
Mekanik Özellikler - Toleranslar *Mechanical Properties - Tolerances* *Mechanische Eigenschaften - Toleranzen*		ISO 2702 ISO 4759-1

TEKNiK BiLGiLER — TECHNICAL INFORMATIONS — TECHNISCHE INFORMATION

d		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
Dk	max	4,20	5,60	6,90	7,50	8,20	9,50	10,80	12,50
	min	3,90	5,30	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
K	max	1,80	2,20	2,60	2,80	3,05	3,55	3,95	4,55
	min	1,55	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
r	max	0,30	0,40	0,50	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90
rf	~	3,40	4,40	5,40	5,80	6,20	7,20	8,20	9,50
Nº	PH Drv No Phillips Recess No	1		2				3	
m	~	2,60	3,00	4,20	4,40	4,80	5,00	6,50	7,10
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,32	1,80	2,03	2,28	2,46	2,87	3,15	6,70
	min	0,86	1,35	1,40	1,63	1,80	2,26	2,49	3,66

	Type C		Type F									
l	min	max	min	max	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
4,5	3,70	5,30	3,70	4,50	0,16	0,33						
6,5	5,70	7,30	5,70	6,50	0,20	0,40	0,60	0,86	1,02			
9,5	8,70	10,30	8,70	9,50	0,26	0,51	0,79	1,05	1,22	1,85		
13	12,20	13,80	12,20	13,00	0,33	0,63	0,97	1,27	1,46	2,20	3,20	3,90
16	15,20	16,60	15,20	16,00	0,39	0,74	1,12	1,46	1,67	2,50	3,60	4,44
19	18,20	19,80	18,20	19,00		0,85	1,27	1,65	1,88	2,80	4,00	4,98
22	21,20	22,80	20,70	22,00		0,96	1,42	1,84	2,10	3,10	4,38	5,52
25	24,20	25,80	23,70	25,00		1,07	1,57	2,03	2,30	3,40	4,76	6,06
32	30,70	33,30	30,70	32,00		1,33	1,92	2,47	2,80	4,10	5,67	7,32
38	36,70	39,30	36,70	38,00		1,44	2,22	2,85	3,17	4,70	6,45	8,40
45	43,70	46,30	43,70	45,00			2,57	3,30	3,65	5,40	7,30	9,66
50	48,70	51,30	48,70	50,00			2,82	3,62	3,99	5,90	7,95	10,56