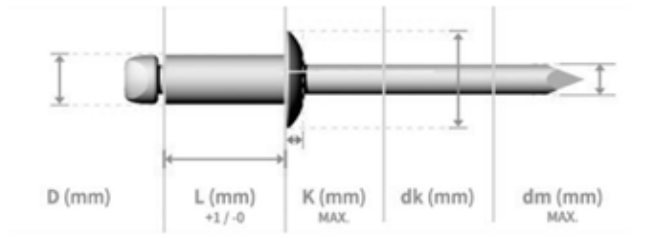
ÇELİK / ÇELİK AÇIK TİP PERÇİN

STEEL / STEEL OPEN END BLIND RIVET



	HAMMADDE MATERIAL	YÜZEY FINISH
	Çelik Steel	Çinko Kaplamalı Zinc Plated
	Çelik Steel	Çinko Kaplamalı Zinc Plated

TEKNiK BiLGiLER | TECHNICAL INFORMATIONS | TECHNISCHE INFORMATION

d	l	k max	dk	dm max	Delik Çapı Hole Size	Sıkma Aralığı Grip Range	Kesme Dayanımı Shear (N) min	Çekme Dayanımı Tensile (N) min
2,40 (+0,08 - 0,15)	4,00	1,00	5,00	1,60	2,50 - 2,60	0,50 - 2,00	500	700
	6,00	1,00	5,00	1,60	2,50 - 2,60	2,00 - 4,00	500	700
	8,00	1,00	5,00	1,60	2,50 - 2,60	4,00 - 6,00	500	700
	10,00	1,00	5,00	1,60	2,50 - 2,60	6,00 - 8,00	500	700
	12,00	1,00	5,00	1,60	2,50 - 2,60	7,00 - 9,50	500	700
	14,00	1,00	5,00	1,60	2,50 - 2,60	8,00 - 11,50	500	700
	16,00	1,00	5,00	1,60	2,50 - 2,60	10,00 - 13,00	500	700
3,2 (+0,08 - 0,15)	6,00	1,30	6,70	2,15	3,30 - 3,40	1,00 - 3,50	1.100	1.200
	8,00	1,30	6,70	2,15	3,30 - 3,40	3,50 - 5,00	1.100	1.200
	10,00	1,30	6,70	2,15	3,30 - 3,40	5,00 - 7,00	1.100	1.200
	12,00	1,30	6,70	2,15	3,30 - 3,40	7,00 - 9,00	1.100	1.200
	14,00	1,30	6,70	2,15	3,30 - 3,40	9,00 - 11,00	1.100	1.200
	16,00	1,30	6,70	2,15	3,30 - 3,40	9,00 - 12,50	1.100	1.200
	18,00	1,30	6,70	2,15	3,30 - 3,40	12,00 - 14,50	1.100	1.200
	20,00	1,30	6,70	2,15	3,30 - 3,40	13,00 - 16,50	1.100	1.200
	25,00	1,30	6,70	2,15	3,30 - 3,40	15,00 - 21,50	1.100	1.200
4,00 (+0,08 - 0,15)	6,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,20	1,00 - 3,00	1.700	2.000
	8,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,21	3,00 - 5,00	1.700	2.000
	10,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,22	4,00 - 6,50	1.700	2.000
	12,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,23	6,00 - 8,50	1.700	2.000
	14,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,24	7,00 - 10,50	1.700	2.000
	16,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,25	8,00 - 12,50	1.700	2.000
	18,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,26	10,00 - 14,50	1.700	2.000
	20,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,27	12,00 - 16,00	1.700	2.000
	25,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,28	16,00 - 21,00	1.700	2.000
	30,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,29	21,00 - 26,00	1.700	2.000
	35,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,30	26,00 - 30,50	1.700	2.000
	40,00	1,70	8,40	2,60	4,10 - 4,31	30,50 - 35,00	1.700	2.000